

# Massachusetts

It's all here.®

massvacation.it

**Il BOSTON BALLET prosegue la stagione con i programmi inverno e primavera 2009. Un gran festival a Maggio in tutta Boston per celebrare i Balletti Russi di Diaghilev.**

Dopo la stagione autunnale con lo spettacolo tradizionale annuale del *The Nutcracker*, il **Boston Ballet** ritorna con la programmazione al **Citi Wang Theatre** per inverno e primavera 2009. Inizia il 2009 il balletto *Black & White*, quindi la prima del balletto *Jewels* di George Balanchine ed il ritorno di *The Sleeping Beauty* di Marius Petipa. La conclusione della programmazione è con i *Balletti Russi di Diaghilev* per la celebrazione del centenario.



**12-15 Febbraio 2009, Boston Ballet** è la prima compagnia - oltre al Dans Theatre d'Olanda - a mettere in scena *Black and White* di Kylian, uno dei più acclamati ed affascinanti coreografici d'Europa. Cinque i balletti che compongono questa rappresentazione, una prima per gli Stati Uniti con tre prime del Boston Ballet sia per *No More Play* con musiche di Webern, per *Petit Mort* con musiche di Mozart e *Sechs Taenze* con musiche di Mozart.

**26 Febbraio – 8 Marzo, 2009, Jewels di Balanchine** è un'opera di Kylian, praghese poi approdato al Nederlans Dans Theatre (NDT) nel 1978. Qui riceve l'onoreficenza *Officer in de Orde van Oranje Nassau* per i vent'anni di lavoro organizzando spettacoli su vasta scala. Ancora oggi rimane coreografo residente della compagnia olandese e consulente artistico, così come lo è per il Saitama Arts Foundation in Giappone.

Questo spettacolo è al contempo la dimostrazione del vasto repertorio di stili che il Corpo di Ballo di Boston è in grado di organizzare, offrendo una lezione molto ricca di forme d'arte e di coreografie contemporanee, oltre alla storie classiche del balletto. Il balletto è una prima ed è diviso in tre parti: una miniatura della storia della

danza classica con riferimenti al balletto d'origine francese ed allo stile imperiale russo. *Jewels* fu lanciato a New York da Balanchine nel 1967 e fu definito "the world's first plotless, full-length ballet", ispirandosi ad una visita da parte del gioielliere Van Cleef & Arpels. "Emerald" richiama all'eleganza ed al lusso del 19° secolo in Francia, "Rubens" all'atletismo ed al balletto jazz, evocando una Russia in stile imperiale.

**23 Aprile – 3 Maggio, 2009, Sleeping Beauty** con musiche di Tchaikovsky è tratto dalla favola di Perrault "Mamma Oca". Storia magica di bontà, cattiveria, amore vero e d'una principessa incantata che dorme per 100 anni ed è risvegliata dal bacio di un bel principe. Il Boston Ballet la mise in scena nel 2005 e fu un grande *challenge* nel repertorio classico, conquistato grazie ad uno splendido spettacolo.

**14 Maggio – 17 Maggio, 2009: Ballets Russes Centennial Celebration** offre il tributo al più grande impresario nella storia del balletto, Serge Diaghilev. I Balletti Russi divennero una delle compagnie di ballo più influenti nel 20° secolo. Riconosciuta per la squisita tecnica dei suoi ballerini, ma anche per le collaborazioni artistiche eccelse tra coreografi, compositori ed artisti. *Ballet Russe 2009* è un vero e proprio festival di otto giorni, prodotto in associazione alla Boston University, dal 16 al 23 Maggio 2009 in tutta la città di Boston, con la prima mondiale di *Le Sacre Printemps* oltre alle due prime di *The Afternoon of a Faun* e *Le Spectre de la Rose*. Per l'occasione: spettacoli del corpo di ballo di Boston e dei Boston Pops, un festival di film di danza al Museum of Fine Arts ed un'esposizione di design scenografico e di costumi contemporanei al Wadsworth Atheneum di Hartford. La Boston University organizza anche una serie di conferenze accademiche sui Balletti Russi abbinata ad una mostra di reperti e poster storici.

Tutti gli spettacoli si tengono al **Citi Performing Art Center Wang Theatre**. I biglietti sono disponibili online: [www.citicenter.org](http://www.citicenter.org) o direttamente al box office al 270 della Tremont Street nel Theatre District a Boston. (Lunedì-Sabato, 10am-18.00)

[www.bostonballet.org](http://www.bostonballet.org)

**INFO: Ufficio Turismo Massachusetts, c/o Thema Nuovi Mondi Srl – [www.massavacation.it](http://www.massavacation.it) - e-mail: [bostonma@themasrl.it](mailto:bostonma@themasrl.it)**